

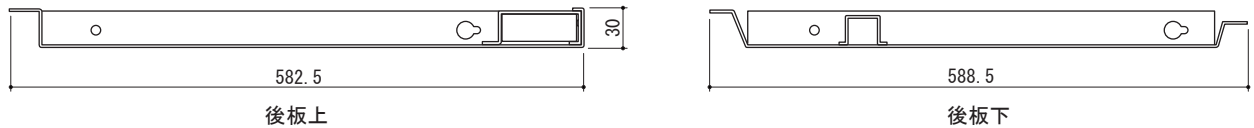
## ① 機種一覧表

| 品番 | 機種       | 床面積          | 容量     | 間口     | 奥行    | 床荷重強度               |
|----|----------|--------------|--------|--------|-------|---------------------|
| ①  | DCN-149M | 1.31㎡(0.40坪) | 約1300ℓ | 1460mm | 900mm | 2000N/㎡<br>(200kgf) |
| ②  | DCN-149P |              |        |        |       |                     |
| ③  | DCN-189M | 1.63㎡(0.49坪) | 約1600ℓ | 1810mm |       |                     |
| ④  | DCN-189P |              |        |        |       |                     |

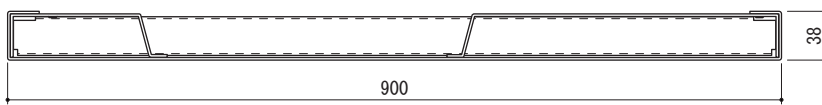
## ② 主要部材仕様

| 品番 | 主要部材            | 材質                                    | 呼び厚さ(mm)  |
|----|-----------------|---------------------------------------|-----------|
| ①  | 後板 B 上・下        | 溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板/Y10 (JIS G 3317) | 0.7       |
| ②  | 側板              | 〃                                     | 0.7       |
| ③  | 下補強・前・後・後B・中ガイド | 〃                                     | 1.0       |
| ④  | 下補強後カバー B       | 〃                                     | 0.7       |
| ⑤  | 前パネル B 上・B 中・下  | 〃                                     | 0.7       |
| ⑥  | 中棧              | 〃                                     | 1.6       |
| ⑦  | 扉上パネル A・B/扉下パネル | 〃                                     | 0.7       |
| ⑧  | 扉               | 溶融亜鉛めっき鋼板/F12 (JIS G 3302)            | 0.7       |
| ⑨  | メッシュ床           | 炭素鋼線材 亜鉛メッキ後PE皮膜                      | φ3.0+φ5.0 |
| ⑩  | パネル床            | ポリプロピレン+ポリエチレン(再生樹脂)                  | 9.0       |

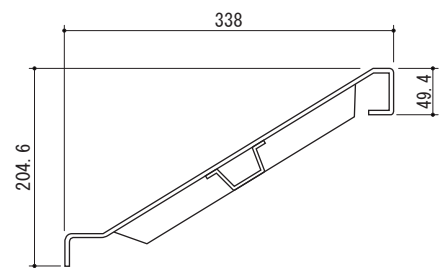
①後板B上・下 t=0.7



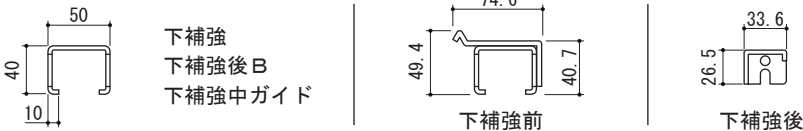
②側板 t=0.7



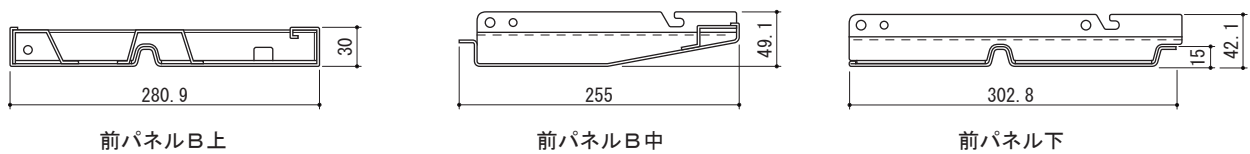
④下補強後カバーB t=0.7



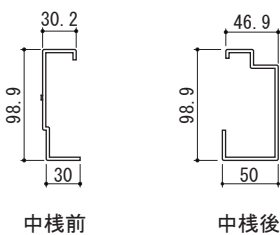
③下補強・前・後・後B・中ガイド t=1.0



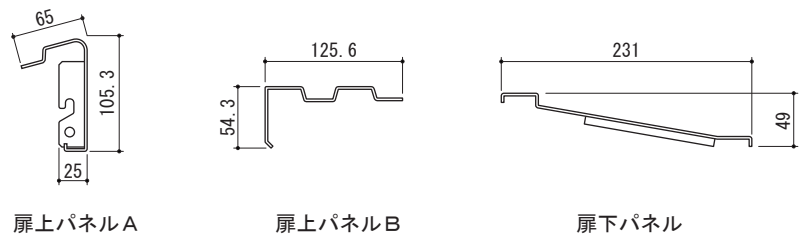
⑤前パネルB上・B中・下 t=0.7



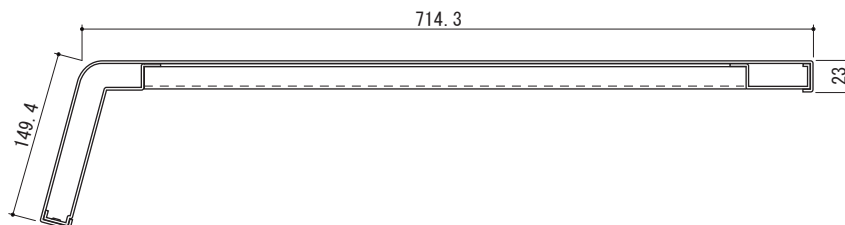
⑥中棧 t=1.6

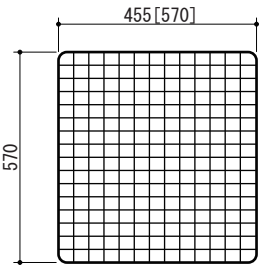
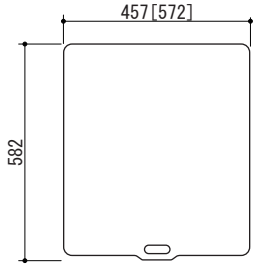


⑦扉上パネルA・B/扉下パネル t=0.7



⑧扉 t=0.7



|  |  |
|--|--|
| <p>⑨メッシュ床 内枠φ3.0 外枠φ5.0</p>  <p>[ ]内は189用</p> | <p>⑩パネル床 t=9.0</p>  <p>[ ]内は189用</p> |
|--|--|

### ③ その他の部品仕様

| 部 品 名                                   | 材 質                                  | 表 面 処 理 ・ 色                     |
|---|--------------------------------------|---------------------------------|
| ポ ル ト                                   | 冷間圧造用炭素鋼線材(SWRCH 10R)                | 電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn8(三価)+ZECコート    |
| ハンドル本体/レバー                              | アルミニウム合金押出型材(A6063)                  | 陽極酸化皮膜                          |
| ラ ッ チ 部 材                               | ステンレス(SUS304)                        | -----                           |
| ラ ッ チ ロ ッ ク                             | ZDC(亜鉛ダイキャスト)+POM樹脂                  | ZDC:ニッケルめっき POM:黒               |
| 平 面 裏 丁 番                               | 熱間圧延鋼板(SPHC)                         | 電気亜鉛めっき EP-Fe/Zn12 CM2(有色クロメート) |
| ハンドルレバーカバー,側板ブッシュ<br>扉ヒンジピンカバー,ラッチ受板カバー | POM樹脂(耐候グレード)                        | ミストグレー                          |
| ラッチストライカー,側板カバー<br>ハンドルカバー,ボルトキャップ      | AES樹脂                                | ミストグレー                          |
| ラ ッ チ 掛 金 カ バ ー                         | PC/ASA樹脂                             | ミストグレー                          |
| 連 結 ボ ル ト 受                             | ABS樹脂                                | プラチナライト                         |
| ガ ス ス プ リ ン グ                           | -----                                | 黒                               |
| 側板(前パネル)ストッパーゴム                         | エチレンプロピレンゴム(EPDM)                    | 側板:黒 前パネル:サンドベージュ               |
| ア ジ ャ ス タ ー                             | ボルト・ナット:冷間圧造用炭素鋼線材(SWRCH)<br>台座:SPCC | 電気亜鉛めっき Ep-Fe/Zn8(三価)+ZECコート    |

### ④ 表面処理及び塗装

- 塗装する素地は下地処理をするものとし、脱脂、水洗工程を経て化成処理をしております。
- 塗装は高耐候粉体塗料ポリエステル樹脂を使用し、静電塗装後熱風乾燥炉にて焼付けます。
- 膜厚及び塗装色は下表に示す通りです。

| 塗 装 部 品     | 膜 厚     |         | 塗 装 色 (マ ン セ ル 番 号) |
|-------------|---------|---------|---------------------|
|             | 屋 外 面   | 屋 内 面   |                     |
| 下 補 強 中 ・ 後 | 40 μm以上 | 40 μm以上 | ミストグレー(N7)          |
| 後 板         | 〃       | 〃       |                     |
| 側 板         | 〃       | 〃       |                     |
| 中 棧         | 〃       | 〃       |                     |
| 扉 下 パ ネ ル   | 〃       | 〃       |                     |
| 下 補 強 前     | 〃       | 〃       | サンドベージュ(10YR 6/1)   |
| 前 パ ネ ル     | 〃       | 〃       |                     |
| 扉           | 〃       | 〃       |                     |
| 扉 上 パ ネ ル   | 〃       | 〃       |                     |

### ⑤ 耐 久 性

#### ◎ 塗装面

|                       |  |
|-----------------------|--|
| (1) 硬 さ 試 験           | 硬度Hの鉛筆引っかき試験(JIS K 5600)に耐えること。  |
| (2) 付 着 性 試 験         | 100/100基盤目試験(JIS S 1031)に耐えること。  |
| (3) 耐 お も り 落 下 性 試 験 | 撃芯直径12.7mmに300mmの高さから500gのおもりを落とす耐おもり落下性試験(JIS K 5600)に耐えること。  |
| (4) 耐 塩 水 性 試 験       | 約20℃の3%の塩水に100時間浸す耐塩水性試験(JIS S 1031)に耐えること。  |
| (5) 耐 食 性 試 験         | 5%の塩水噴霧試験法(JIS Z 2371)に500時間耐えること。   |
| (6) 耐 候 性 試 験         | サンシャインウェザーメーターによる促進暴露試験(JIS A 1415)で300時間の照射に耐えること。<br>または、キセノンランプ法による促進暴露試験(JIS K 5600)で300時間の照射に耐えること。 |

#### ◎ 扉の可動

|               |                                 |
|---------------|---------------------------------|
| (7) 耐 久 性 試 験 | 扉(ヒンジ部)は、開閉繰返し性試験30,000回に耐えること。 |
|---------------|---------------------------------|